



**ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE MONTANHAS  
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO**

Rua São José, 4, Centro, Montanhas/RN CEP: 59198000 CNPJ: 08.354.383/0001-08

**CHAMADA PUBLICA Nº. 000001/2018 – PMM/RN  
RESULTADO DA CHAMADA PUBLICA**

A Prefeitura Municipal de Montanhas/RN, através da Secretaria Municipal de Educação, torna público o resultado do **PROCESSO Nº. 064/2018** na modalidade **CHAMADA PUBLICA Nº. 000001/2018**, cujo objeto é o **CRENCIAR PESSOAS PARA AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DO PROGRAMA AGRICULTURA FAMILIAR PARA FAZER PARTE DO PROGRAMA DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR DAS ESCOLAS PÚBLICAS DA REDE MUNICIPAL DE ENSINO DO MUNICÍPIO DE MONTANHAS/RN**, na qual os agricultores: **Sr. José Ailton Abdias CPF: 059.695.504-93**, saiu vencedor dos itens: 10 - CARNE BOVINA DE PRIMEIRA com a quantidade de 268,75 kg e o valor unitário de R\$ 23,23 totalizando o valor do item de R\$ 6.243,06 e 11 - CARNE BOVINA DE SEGUNDA com quantidade de 268,75 kg e o valor unitário de R\$ 17,64 totalizando o valor do item de R\$ 4.821,38 totalizando o valor global de R\$11.064,44, **Sr. SEVERINO DO RAMO DELMIRO – CPF: 069.278.884-03** saiu vencedor dos itens: 10 - CARNE BOVINA DE PRIMEIRA com a quantidade de 268,75 kg e o valor unitário de R\$ 23,23 totalizando o valor do item de R\$ 6.243,06 e 11 - CARNE BOVINA DE SEGUNDA com quantidade de 268,75 kg e o valor unitário de R\$ 17,64 totalizando o valor do item de R\$ 4.821,38 totalizando o valor global de R\$11.064,44, **Sr.ª ANA PAULA FERNANDES – CPF: 098.173.964-44** saiu vencedora dos itens: 10 - CARNE BOVINA DE PRIMEIRA com a quantidade de 268,75 kg e o valor unitário de R\$ 23,23 totalizando o valor do item de R\$ 6.243,06 e 11 - CARNE BOVINA DE SEGUNDA com quantidade de 268,75 kg e o valor unitário de R\$ 17,64 totalizando o valor do item de R\$ 4.821,38 totalizando o valor global de R\$11.064,44, **Sr.ª ANA PAULA FERNANDES – CPF: 098.173.964-44** saiu vencedora dos itens: 10 - CARNE BOVINA DE PRIMEIRA com a quantidade de 268,75 kg e o valor unitário de R\$ 23,23 totalizando o valor do item de R\$ 6.243,06 e 11 - CARNE BOVINA DE SEGUNDA com quantidade de 268,75 kg e o valor unitário de R\$ 17,64 totalizando o valor do item de R\$ 4.821,38 totalizando o valor global de R\$11.064,44, **Sr. JOÃO MONTEIRO DA LUZ – CPF: 282.102.878-42** saiu vencedora dos itens: 10 - CARNE BOVINA DE PRIMEIRA com a quantidade de 268,75 kg e o valor unitário de R\$ 23,23 totalizando o valor do item de R\$ 6.243,06 e 11 - CARNE BOVINA DE SEGUNDA com quantidade de 268,75 kg e o valor unitário de R\$ 17,64 totalizando o valor do item de R\$ 4.821,38 totalizando o valor global de R\$11.064,44, **Sr. PEDRO COUTINHO NETO - CPF: 443.938.224-04** saiu vencedora dos itens: 10 - CARNE BOVINA DE PRIMEIRA com a quantidade de 268,75 kg e o valor unitário de R\$ 23,23 totalizando o valor do item de R\$ 6.243,06 e 11 - CARNE BOVINA DE SEGUNDA com quantidade de 268,75 kg e o valor unitário de R\$ 17,64 totalizando o valor do item de R\$ 4.821,38 totalizando o valor global de R\$11.064,44, **Sr. ANTONIO JOEL DE MORAIS – CPF: 489.833.904-25** saiu vencedora dos itens: 10 - CARNE BOVINA DE PRIMEIRA com a quantidade de 268,75 kg e o valor unitário de R\$ 23,23 totalizando o valor do item de R\$ 6.243,06 e 11 - CARNE BOVINA DE SEGUNDA com quantidade de 268,75 kg e o valor unitário de R\$ 17,64 totalizando o valor do item de R\$ 4.821,38 totalizando o valor global de R\$11.064,44, **Sr. BRUCE BARBOSA EMILIANO – CPF: 086.378.314-78** saiu vencedora dos itens: 02 - BOLO DE OVOS com a quantidade de 200 kg e o valor unitário de R\$ 11,64 totalizando o valor do item de R\$ 2.328,00, 03 - COCO SECO com a quantidade de 400 kg e o valor unitário de R\$ 3,74 totalizando o valor do item de R\$ 1.496,00, 10 - CARNE BOVINA DE PRIMEIRA com a quantidade de 268,75 kg e o valor unitário de R\$ 23,23 totalizando o valor do item de R\$ 6.243,06 e 11 - CARNE BOVINA DE SEGUNDA com quantidade de 268,75 kg e o valor unitário de R\$ 17,64 totalizando o valor do item de R\$ 4.821,38 totalizando o valor global de R\$ 14.888,44, **SR. GEONES LUCAS PEREIRA – CPF:106.944.024-86** - saiu vencedora dos item 01 - BANANA PACOVAN com a quantidade de 3150 kg e o valor unitário de R\$ 3,38 totalizando o valor global de R\$ 10.647,00, **SR. CRISTIANO MONTEIRO DA LUZ – CPF: 356.011.898-03** saiu vencedora dos itens 05 – LIMÃO com a quantidade de 50 kg e o valor unitário de R\$ 3,31 totalizando o valor do item de R\$ 165,50, 06 - MAMÃO FORMOSA com a quantidade de 1.050 kg e o valor unitário de R\$ 2,12 totalizando o valor do item de R\$ 2.226,00, 07 - MACAXEIRA LIMÃO com a quantidade de 3.700 kg e o valor unitário de R\$ 2,50 totalizando o valor do item de R\$ 9.250,00, 08 - MILHO VERDE EM ESPIGA com a quantidade de 500 kg e o valor unitário de R\$ 2,48 totalizando o valor do item de R\$ 1.240,00 totalizando um valor global de totalizando um valor global de R\$ 12.881,50 e **Sr.ª ANTONIA COUTINHO – CPF: 966.750.554-53** saiu vencedora dos itens: 04 – COENTRO com a quantidade de 90 kg e o valor unitário de R\$ 8,87 totalizando o valor do item de R\$ 798,30 e 09 - PIMENTAO VERDE e com a quantidade de 200 kg e o valor unitário de R\$ 5,42 totalizando o valor do item de R\$ 1.084,00 totalizando um valor global de R\$ 1.882,30.

Montanhas/RN, 02 de abril de 2018.

**Marta Maria Lopes da Fonseca Cavalcante**  
Secretária Municipal de Educação